注蜡机产品简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

目录

1 公司简介

2 产品参数

3 注蜡机特点介绍

4 资料文件

5 供货业绩

6 产品照片

1、铸业达公司简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司，简称铸业达，位于美丽的海滨城市--北戴河，创建于2015年，占地面积37亩，注册资金800万元，专业为军工高端精铸企业研发，制造，服务：压蜡，压芯，脱蜡，脱芯，脱壳设备及其集成机器人应用为一体的民营企业。

公司始终践行“军民融合，奉献精品，创新报国”的企业经营宗旨，坚持以“客户满意度为导向，倾我所有，尽我所能，竭诚奉献”的企业服务理念，整合了行业资源--与中国航空国际发展有限公司及燕山大学合作，优化了技术力量，建立了专业研发团队和制造共享平台，形成了精铸装备专而精，专而全命运共同体--现有员工75人，技术人员28人，年产值4000万以上。以人为本的管理体制，先进的制造工艺，完善的质量保证体系，实现了产品替代从国外进口，满足了军工精铸高端需求，成为了全国航空精铸高端设备研发，生产，服务的领航者和优秀供应商，深受军工客户欢迎和好评。

1.1单位优势及特长

铸业达公司拥有雄厚的技术力量，一流的员工队伍，超前的设计理念，先进的制作工艺，完善的质量保证体系，现代化的管理体制，使铸业达成为全国精铸设备研发、生产的领航者。公司产品获得国家专利18项，中国铸造协会创新奖一项。通过ISO9000质量体系认证，荣获：秦皇岛市“金融诚实守信企业“，“精密铸造工程技术研究中心”，“首批科技型中小企业”，中国铸造协会“专特精新优势企业”，河北省高新技术企业，中国铸造协会装备分会和标委会理事单位等荣誉。

2、产品参数

单工位免缸注蜡机



设备组成

机体、合模机构、制膏总成、注蜡系统、液压系统、电控系统

设备型号

设备型号	DMZ15Ⅰ-A	DMZ25Ⅰ-A	DMZ35Ⅰ-A
最大合模力	15T	25T	35T
模具最大空间	500*400*400mm	560*440*450mm	650*550*550mm
注射压力	0.3-7MPa	0.3-7MPa	0.3-7MPa
单次最大注射量	2L	2.5L	3L
合模行程	300mm	350mm	450mm
储蜡桶容积	120L	120L	120L
外形尺寸	1650*1820*2150mm	1688*1823*2421mm	1690*1925*2500mm
重量	2.5T	3T	3T

单工位免缸注蜡机



设备组成

机体、合模机构、制膏总成、注蜡总成、液压系统、电控系统

设备型号

设备型号	DMZ50Ⅰ-A	DMZ75Ⅰ-A	DMZ100Ⅰ-A
最大合模力	50T	75T	100T
模具最大空间	800*700*800mm	900*800*900mm	1000*900*1000mm
注射压力	0.3-10MPa	0.3-10MPa	0.3-10MPa
单次最大注射量	5L	7L	10L
合模行程	700mm	700mm	800mm
储蜡桶容积	120L	120L	120L
外形尺寸	1900*2700*3212mm	1900*2850*3215mm	2000*2850*3415mm
重量	5.2T	6.2T	8.5T

双工位免缸注蜡机



设备组成

机体、合模机构、制膏系统、注蜡系统、液压系统、电控系统

设备型号

设备型号	SMZ5Ⅰ-A	SMZ10Ⅰ-A	SMZ15Ⅰ-A
最大合模力	5T	10T	15T
模具最大空间	380*380*350mm	400*400*400mm	500*400*600mm
注射压力	0.3-7MPa	0.3-7MPa	0.3-7MPa
单次最大注射量	2L	2.5L	3L
合模行程	300mm	350mm	500mm
储蜡桶容积	120L	120L	120L
外形尺寸	2400*2180*2100mm	2400*2180*2207mm	2400*2180*2361mm
重量	2.8T	3.2T	3.6T

单工位免缸注蜡机



设备组成

机体、合模机构、制膏总成、注蜡总成、液压系统、吊装机构、电控系统

设备型号

设备型号	DMZ150Ⅰ	DMZ300Ⅰ
合模压力	35-150T	70-300T
合模行程	800mm	1000mm
模具最大空间	1200×1200×900mm	1800×1800×1100mm
射嘴高度行程	100-450mm	100-600mm
射嘴水平行程	100-425mm	100-600mm
注射压力	0.3-10MPa	0.3-10MPa
注蜡速度	0-0.3L/s	0-0.3L/s
一次注蜡量	20L	25L
蜡缸容积	230L	230L
装机功率	22KW/380V	32KW/380V
外形尺寸	4800×4200×4600	6000×4200×5200
重量	12T	19T

机器人自动取蜡模系统





设备组成

机器人自动取蜡模系统由机器人，接盘，电控系统，脱模剂、 强风、吸屑清扫系统，顶模系统，安全栅栏等组成。

设备型号

机器人作业半径：1800mm
取模范围：500×500mm
清扫毛刷高度：210mm
装机功率：约 6kw/380V
外形尺寸：800×1200×1600mm
总重量：550 kg

最大负载：20kg
视觉镜头高度：160mm
取蜡时间：≤60s/工位
取模空间：360～500mm
气源压力：0.5～0.6MPa
底座尺寸：800×800mm

3、压蜡机特点介绍

承蒙贵司关注我司中温注蜡机产品，经多年优化，除达到进口同类产品性能和指标外，有如下改进，请多多指导：

一、注蜡机结构：悬臂式C型与后注蜡方式。

1） C型无立柱、操作空间大，有利于各种大小模具安装，尤其有利多面抽芯模具安装及工人操作方便不受立柱限制。

2）后注蜡方式，有利于模具与射咀垂直配合，并一步进给到位，不易损伤模具注蜡口避免跑蜡和减少工人劳动强度提高生产效率。

3）C型无立柱结构，有利于机器人配套，便于实现无人化操作，减少用工。

4）单工位移动工作台，效率提高30%以上。

二、蜡膏制备供应系统：集美国与台湾技术于一体

1.具备溢出气泡功能；

2.具备制膏“揉面”功能，蜡模表面不易产生气泡，蜡模收缩率低，尺寸精度稳定；

3.具备恒温备用功能，确保蜡膏温度均匀；

4.是航空航天高端蜡模成型必选方案。



三、 **液压动力系统**：集美国与日本技术于一体

1.采用伺服电机与日本泵组及其技术，比同类产品噪音极低，节能50%以上；

2.确保实现高端蜡模成型工艺参数曲线控制需求；

3.液压系统无需冰水冷却，节能降耗；

4.使用寿命长，无故障运行。



四、 电控系统：高端配置，人机界面操作系统

1.所有工艺参数人机界面操作；

2.时时显示工艺参数运行状态（运行曲线状态）；

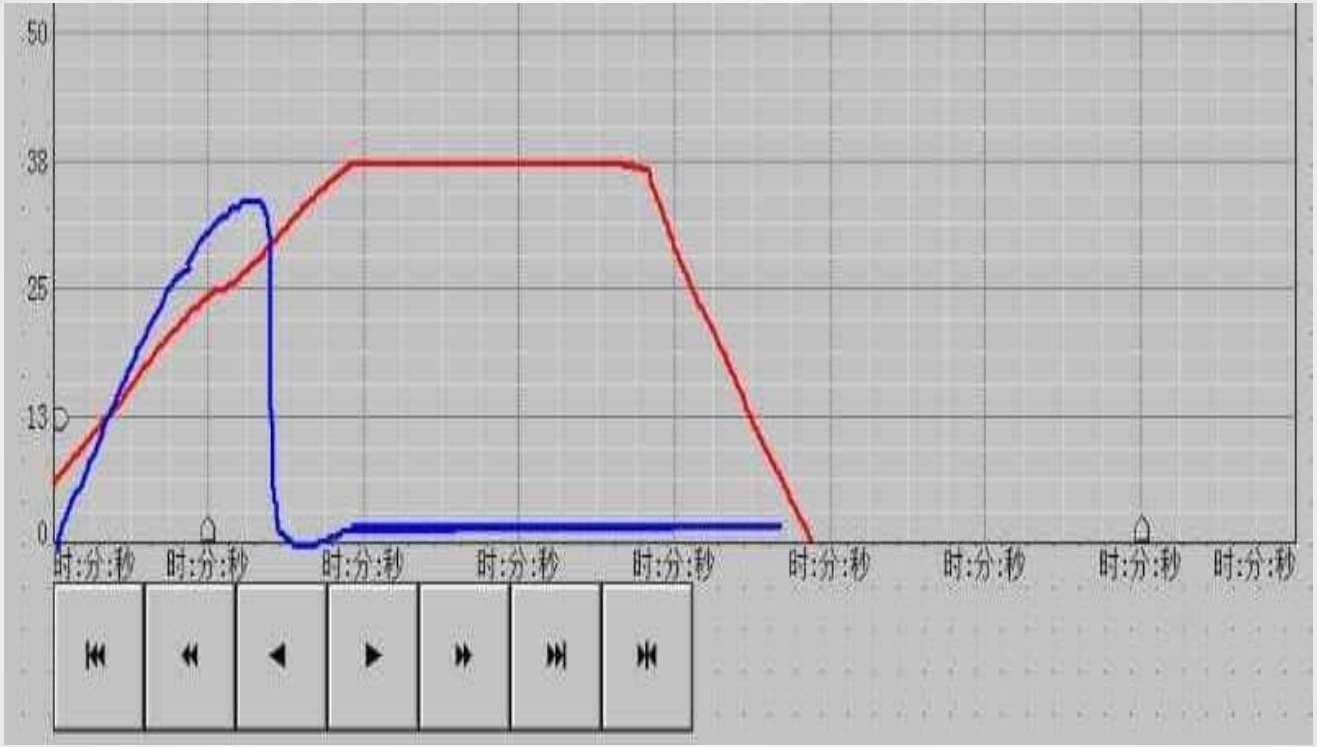
3.具备记忆功能和联网功能，便与机器人配套和网络管理。

4.配备专用计算机注蜡流量速度控制系统。具有windows基础的人机对话界面，人机界面参数包括预设的注蜡速度参数、流量参数、流量与流量连接的规范，流量与压力传输的规范，压力梯度，注蜡压力，压力与压力连接规范，温度控制等。


合模压力
1bar
注射压力
0bar
模板位置
99MM
开模位置设定
50MM
合模位置设定
350MM
射嘴上升
射嘴前行
射嘴后退
射嘴下降


参数设定
合模压力设定
50bar
合模快速设定
50%
合模慢速设定
10%
开模快速设定
50%
输蜡压力设定
30bar
输蜡速度设定
50%
注射压力设定
30bar
注射速度设定
50%
注射时间设定
5S
保压时间设定
10S
二次注射
注射压力设定
0bar
注射速度设定
0%
注射时间设定
0S


化蜡停止
SX
140.0℃
PV
SV
化蜡箱温控
SX
90.0℃
PV
SV
蜡桶一区温控
SX
90.0℃
PV
SV
蜡桶二区温控
SX
95.0℃
PV
SV
输蜡区温控
SX
80.0℃
PV
SV
恒温区温控
SX
80.0℃
PV
SV
蜡缸温控
SX
80.0℃
PV
SV
蜡管温控
SX
PV
SV
射嘴温控


50
38
25
13
0
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒

4、资质文件

4.1资质文件

4.2发明专利证书

4.3售后服务承诺

4.1.1.营业执照


营业执照

(副本)

名　　称　秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

住　　所　秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

法定代表人　刘忠泰

注册资本　伍拾万元整

成立日期　2004年09月29日

营业期限　2004年09月29日　至　2054年09月28日

经营范围　金属制品的精密铸造、特种铸造设备的制造及技术开发、技术转让、技术服务、化器材料、精密铸件、机械设备、金属材料（涂专项审批的除外）、建筑材料、五金交电、土特产品的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登记机关

2014 年 12 月 19 日

4.1.2.9000认证证书


质量管理体系认证证书

证书编号：1035-2200035R0S

兹证明：

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

统一社会信用代码：91130304766635392D

质量管理体系符合

GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准

证书覆盖范围：

压铸机、脱芯釜的生产

注册地址：秦皇岛市北戴河区开发区海宁路 234 号

经营地址：秦皇岛市北戴河区开发区海宁路 234 号

颁发日期：2022-06-26

有效期至：2025-06-25

证书专用章

北京众信联诚认证有限公司

4.1.3.银行开户许可证



开户许可证

核准号：J1260000755206　　编号：1210-03297418

经审核，秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）刘忠奎　　开户银行 中国建设银行股份有限公司秦皇岛北戴河支行

账　号 13001635408050507528

发证机关（盖章）

2017 年 10 月 25 日

4.2.1发明专利证书



证书号第11714314号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种自动注蜡装置

发 明 人：刘忠忠

专 利 号：ZL 2020 2 0373665.2

专利申请日：2020年03月23日

专 利 权 人：秦皇岛锦业达机械设备开发有限公司

地 址：066100 河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

授权公告日：2020年10月23日 授权公告号：CN 211727387 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2020年10月23日

第1页(共2页)

其他事项参见背面



证书号第12707445号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种智能机械臂装置

发 明 人：林浩

专 利 号：ZL 2020 2 1120324.3

专利申请日：2020年06月16日

专 利 权 人：秦皇岛锦业达机械设备开发有限公司

地 址：066100 河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

授权公告日：2021年03月16日 授权公告号：CN 212706755 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2021年03月16日

第1页(共2页)

其他事项参见背面



证书号第12657052号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种抽模鸡造用的脱模机构

发 明 人：陶涛

专 利 号：ZL 2020 2 1147980.4

专利申请日：2020年06月19日

专 利 权 人：秦皇岛锦业达机械设备开发有限公司

地 址：066100 河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

授权公告日：2021年03月19日 授权公告号：CN 212664833 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2021年03月19日

第1页(共2页)

其他事项参见背面

4.2.2专利证书



证书号第16742717号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种注塑机节能型驱动系统

发明人：刘忠东

专利号：ZL 2022 2 0065316.6

专利申请日：2022年01月14日

专利权人：秦皇岛跨业达机械设备开发有限公司

地址：066102 河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

授权公告日：2022年08月17日　　授权公告号：CN 216758050 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2022年08月17日



证书号第17342588号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种料筒可翻转的耐油密封搅拌机

发明人：刘忠东

专利号：ZL 2022 2 0084445.3

专利申请日：2022年01月13日

专利权人：秦皇岛跨业达机械设备开发有限公司

地址：066102 河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

授权公告日：2022年09月02日　　授权公告号：CN 217341089 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2022年09月02日

4.3售后服务承诺

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司是集生产制造、研发服务于一体的国内最早专业生产精密铸造设备的企业。多年的经验及严格的用户管理使之成为能尽心尽力满足客户全部要求的供货商。贵司在选购我司设备的同时，已得到可靠的、终身的产品售后服务。在此我们作如下承诺：

1 所有由我公司提供的设备保修一年，在保修期内，因设备本身不良引起的问题，我公司负责免费维修。

2 我们将准确及时提供客户所要订购的零配件及提供客户所需要的各类服务，有义务、有责任回答客户任何时候提出的任何问题。

3 在设备安装过程及试生产期间对需方的管理使用人员进行培训，直至完全掌握使用维护方法，且终身技术支持。

4 保修期内出现故障，在接到需方通知后2小时内响应，以最快时间到达现场免费处理。因设备质量问题造成零部件损坏，负责免费更换、维修。质保期后仍以优惠价为需方提供配件和技术升级服务。

5 施工前和施工中按规定办理消防、安全等有关协议和要求，遵守用户的有关规定。

6 我们要与客户建立亲切，良好的合作关系，在合作中互相学习，听取客户的建议，尊重客户的意见。将设备的操作、保养等各方面的知识、经验毫无保留地传授给用户。

5、部分业绩

序号	设备名称	规格型号	用户名称	备注
1	高压注蜡机	DMZ50I-A	中国航发哈尔滨东安有限公司	计2台
2	双工位注蜡机	SMZ10I-A	贵州红林通诚机械有限公司	计2台
3	双工位注蜡机	SMZ15I-A	重庆三耐科技有限责任公司	计3台
4	单、双工位注注机	SMZ15I-A DMZ50I-A	贵州安吉精密铸造有限公司	计8台
5	单、双工位注蜡机	DMZ25I-A	贵阳贵发精密铸造有限公司	计6台
6	双工位压蜡机	SMZ15I-A	沈阳铸造研究所有限公司	计3台
7	机器人注蜡自动单元	QJZ25-2A	贵阳贵发精密铸造有限公司	计1套
8	单工位注蜡机	DMZ50-100I-A	北航成都科技有限公司	计2台
9	单工位注蜡机	DMZ25I-A	北京航材院621所	计3台
10	单、双工位注蜡机	DMZ25-50I-A	沈阳黎明发动机有限公司	计5台
11	单工位注蜡机	DMZ100I-A	西安航发发动机有限公司	计1台

6、产品照片



1.贵发精铸单工位25T



2.北京航材院单工位20T



3.中航装甲38T压蜡机



4.哈东安带移动台50T压蜡机



5.贵发精铸25T全自动压蜡单元



6.贵州红林双工位10T压蜡机



7.北航成都100T压蜡机



8.贵州安吉精铸38T压蜡机

谢谢各位领导及专家的关注指导，
本次介绍到此结束！

THANKS