脱芯釜特点简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

目录

1 公司简介

2 产品参数

3 脱芯釜特点介绍

4 资质文件

5 供货业绩

6 产品图片

1、铸业达公司简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司，简称铸业达，位于美丽的海滨城市---北戴河，创建于2015年，占地面积37亩，注册资金800万元，专业为军工高端精铸企业研发、制造、服务：压蜡、压芯、脱蜡、脱芯、脱壳设备及其集成机器人应用为一体的民营企业。

公司始终践行“军民融合，奉献精品，创新报国”的企业经营宗旨，坚持以“客户满意度为导向，倾我所有，尽我所能，竭诚奉献”的企业服务理念，整合了行业资源--与中国航空国际发展有限公司及燕山大学合作，优化了技术力量，建立了专业研发团队和制造共享平台，形成了精铸装备专而精，专而全命运共同体--现有员工75人，技术人员28人，年产值4000万以上。以人为本的管理体制，先进的制造工艺，完善的质量保证体系，实现了产品替代从国外进口，满足了军工精铸高端需求，成为了全国航空精铸高端设备研发、生产、服务的领航者和优秀供应商，深受军工客户欢迎和好评。

1.1单位优势及特长

铸业达公司拥有雄厚的技术力量，一流的员工队伍，超前的设计理念，先进的制作工艺，完善的质量保证体系，现代化的管理体制，使铸业达成为全国精铸设备研发、生产的领航者。公司产品获得国家专利18项，中国铸造协会创新奖一项。通过ISO9000质量体系认证，荣获：秦皇岛市“金融诚实守信企业”，“精密铸造工程技术研究中心”，“首批科技型中小企业”，中国铸造协会“专特精新优势企业”，河北省高新技术企业，中国铸造协会装备分会和标委会理事单位等荣誉。

2、产品参数

陶瓷型芯脱芯釜



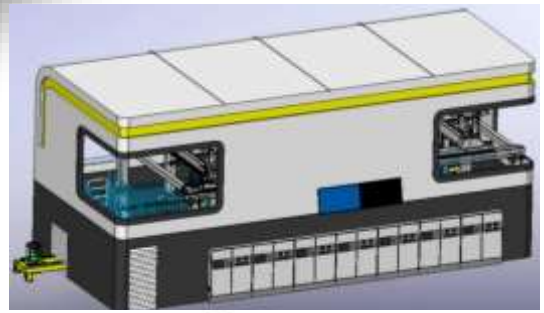
设备组成

釜体、加热系统、碱液供应回收系统、机体、安全联锁装置、电控系统

设备型号

设备型号	DRCF700-A	DRCF1000-A
工作空间	Φ700mm×1200mm	Φ1000mm×1200mm
设计压力	15bar 60bar （脱壳）	15bar 60bar（脱壳）
工作压力	10bar 50bar （脱壳）	10bar 50bar（脱壳）
设计温度	220℃	220℃
总 功 率	88KW 120kw	150KW 180kw
外形尺寸	5160×4720×2950mm	5160×4720×2950mm
重 量	约4.85T 6.5T	约6.5T 9.5T

脱芯脱壳无人化车间集成系统





设备组成

脱芯脱壳无人化车间集成系统包括：脱芯压力釜釜体、桁架机器人操作系统、快 开/锁门组件、加热系统、搅拌组件、碱液填充、再利用和排放组件、零件冷却清 洗系统、AGV搬运系统、物料升降系统、程序控制组件、操作平台及有关辅件。

设备型号

釜体尺寸：600×1200mm×8
外形尺寸：9900×6000×6500
釜体设计压力：15bar　　釜体工作压力：15bar
压力介质：空气　　釜体材质：耐腐蚀合金 设计
温度：220℃　　工作温度：180℃
机器人起重能力：500kg AGV　　运载能力:工 500kg
提升机起重能力：500kg　　设备功率：415kW / 380 V
加压到 7bar　　速率：≤7 分种 碱桶容量：150 kg

3、脱芯釜特点介绍

承蒙贵司关注我司脱芯釜产品，经多年优化除达到进口同类产品性能和指标外，进行了如下更新，请多多指导：

一、对传统的加热方式更新为感应加热方式，其工作原理类似民用电磁炉，其特点如下所述；

1. 加热时间短，效率高。改进后加热到工艺温度由2小时只需50分钟；
2. 设备维修方便。感应加热如需维修不需把釜体吊出来，操作方便且使用寿命长，实践证明可使用三年之久无维修案例；
3. 节省能源。传统电阻加热方式能耗高，电能的使用效率在60%-70%。而感应加热的电能使用率在95%以上，节能25%左右；
4. 设备使用寿命长。传统加热，电阻丝与釜体经常处于600度高温状态，而感应加热方式，釜体外壁的感应装置温度在60度左右，釜体温度在300度低温工作，从而延长设备的使用寿命。

二、我司对脱芯釜工作后的废气排放，进行技术革新，优点如下：

对环境无污染。传统脱芯釜使用后的高温碱蒸汽直接排至大气中即有噪音又污染环境。改进后把沸腾搅拌碱蒸汽直接排放到自行研发消音回收装置的碱液回收箱内，整个工作过程，碱汽的进/排放一直处于封闭循环体内，从而达到即消音又节能环保。

三、釜体材质的选择进行最优选择：

釜体由原来316L更新为Ni基复合材料，实践证明十五年还在使用，大幅度提高了使用寿命。

四、 电控系统：高端配置，人机界面操作系统

1. 设备采用可编程程序控制器，抗干扰能力强。工艺参数可通过HMI触摸屏设置，并通过触摸屏显示相关的技术数据；

2. 设备可根据工艺要求设定工艺参数，其中脱芯时间、沸腾周期、使用温度、使用压力、排放压力等工艺参数均可在触摸屏上设定；并具备数据采集和远程输出监控功能。

3. 设备电气控制系统具备过载、过压、过流、短路、缺相等完善的安全保护装置和功能，同时有完善的报警功能。

4、资质文件

4.1资质文件

4.2售后服务承诺

4.1.1.营业执照



4.1.2.9000认证证书



4.1.3.银行开户许可证



开户许可证

核准号：J1260000755206　　编号：1210-03297418

经审核，秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）刘忠奎　　开户银行 中国建设银行股份有限公司秦皇岛北戴河支行

账　号 13001635408050507528

发证机关（盖章）
2017 年 10 月 25 日

4.2售后服务承诺

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司是集生产制造、研发服务于一体的国内最早专业生产精密铸造设备的企业。多年的经验及严格的用户管理使之成为能尽心尽力满足客户全部要求的供货商。贵司在选购我司设备的同时，已得到可靠的、终身的产品售后服务。在此我们作如下承诺：

1 所有由我公司提供的设备保修一年，在保修期内，因设备本身不良引起的问题，我公司负责免费维修。

2 我们将准确及时提供客户所要订购的零配件及提供客户所需要的各类服务，有义务、有责任回答客户任何时候提出的任何问题。

3 在设备安装过程及试生产期间对需方的管理使用人员进行培训，直至完全掌握使用维护方法，且终身技术支持。

4 保修期内出现故障，在接到需方通知后2小时内响应，以最快时间到达现场免费处理。因设备质量问题造成零部件损坏，负责免费更换、维修。质保期后仍以优惠价为需方提供配件和技术升级服务。

5 施工前和施工中按规定办理消防、安全等有关协议和要求，遵守用户的有关规定。

6 我们要与客户建立亲切、良好的合作关系，在合作中互相学习，听取客户的建议，尊重客户的意见。将设备的操作、保养等各方面的知识、经验毫无保留地传授给用户。

5、部分业绩

序号	设备名称	规格型号	用户名称	备注
1	脱芯釜	DRCF600-A	北京航材院621所	计6台
2	脱芯脱壳釜	DRCF-700-A	沈阳金属所	计2台
3	脱芯釜	DRCF600-A	贵州大东风机械股份有限公司	计8台
4	脱芯脱壳釜	DRCF700-A	深汕万泽特别合作区万泽精密铸造有限公司	计2台
5	脱芯釜高低压集成	DRCF700	南方动力（331）	计2台集成
6	全自动脱芯釜	ZDRCF600	贵州大东风机械股份有限公司	计10台集成
7	脱芯釜高低压集成	ZDRCF700	中航装甲（天津）有限公	计2台集成
8	脱芯釜高低压集成	ZDRCF700	河北三河华盾有限公司	计2台集成
9	脱芯釜高低压集成	ZDRCF700	抚顺三方机械有限公司	计2台集成
10	自动脱芯脱壳单元	DRCF700	沈阳黎明（410）	计3台集成

6、产品照片



1.北京航材院621所 (6台）



2.沈阳金属研究所 （2台）



3.贵州大东风 （8台）



4.深圳万泽 （2台）



5.贵州大东风全自动十台脱芯釜集成



6.中航装甲高低压两台集成单元



7.中航装甲 （2台）

谢谢各位领导及专家的参与指导,
本次介绍到此结束！

THANKS