陶芯压注机特点简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

目录

1 公司简介

2 产品参数

3 陶芯压注机特点介绍

4 资质文件

5 供货业绩

6 产品照片

1、铸业达公司简介

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司，简称铸业达，位于美丽的海滨城市--北戴河，创建于2015年，占地面积37亩，注册资金800万元，专业为军工高端精铸企业研发，制造，服务：压蜡，压芯，脱蜡，脱芯，脱壳设备及其集成机器人应用为一体的民营企业。

公司始终践行“军民融合，奉献精品，创新报国”的企业经营宗旨，坚持以“客户满意度为导向，倾我所有，尽我所能，竭诚奉献”的企业服务理念，整合了行业资源--与中国航空国际发展有限公司及燕山大学合作，优化了技术力量，建立了专业研发团队和制造共享平台，形成了精铸装备专而精，专而全命运共同体--现有员工75人，技术人员28人，年产值4000万以上。以人为本的管理体制，先进的制造工艺，完善的质量保证体系，实现了产品替代从国外进口，满足了军工精铸高端需求，成为了全国航空精铸高端设备研发，生产，服务的领航者和优秀供应商，深受军工客户欢迎和好评。

1.1单位优势及特长

铸业达公司拥有雄厚的技术力量，一流的员工队伍，超前的设计理念，先进的制作工艺，完善的质量保证体系，现代化的管理体制，使铸业达成为全国精铸设备研发、生产的领航者。公司产品获得国家专利18项，中国铸造协会创新奖一项。通过ISO9000质量体系认证，荣获：秦皇岛市“金融诚实守信企业“，“精密铸造工程技术研究中心”，“首批科技型中小企业”，中国铸造协会“专特精新优势企业”，河北省高新技术企业，中国铸造协会装备分会和标委会理事单位等荣誉。

2、产品参数

陶瓷型芯压注机



设备组成

机体、合模机构、制浆总成、注浆系统、液压系统、电控系统

设备型号

设备型号	TXZ25Ⅰ-A （B）	TXZ35Ⅰ-A (B)	TXZ50Ⅰ-A(B)
最大合模力	25T	35T	50T
模具最大空间	571*457*600mm	700*500*700mm	800*700*700mm
注射压力	0.3-10MPa	0.3-10MPa	0.3-10MPa
单次最大注射量	1.5L	2L	3L
合模行程	500mm	550mm	550mm
浆桶容积	28L	40L	50L
外形尺寸	1380*2215*2680mm	1460*2215*2680mm	1460*2215*2680mm
重量	3.2T	3.8T	4.5T

陶瓷型芯压注机



设备组成

机体、合模机构、制浆总成、注浆系统、液压系统、电控系统

设备型号

设备型号	TXZ75Ⅰ-A	TXZ100Ⅰ-A
最大合模力	75T	100T
模具最大空间	900*800*800mm	1400*1000*1000mm
注射压力	1-8MPa	1-8MPa
单次最大注射量	5.5L	6L
合模行程	650mm	1000mm
浆桶容积	55L	60L
外形尺寸	2950×2415×3660mm	3497×2915×4187mm
重量	8.5T	15.8T

陶瓷型芯自动压注单元



设备组成

原材料/模具的存储、运输、陶瓷型芯自动压注、陶瓷型芯自动矫形、陶瓷型芯成品自动检测、智能化数据采集等

设备型号

设备型号	TXZ25Ⅰ-A		JAKA Zu7	JAKA Zu5
最大合模力	25T	机器人最大负载	7kg	5 kg
模具最大空间	571*457*600mm	机器人作业半径	954mm	819mm
注射压力	0.1-10MPa			
单次最大注射量	0-400cc/sec可调、可编程	机器人取芯时间	30-120s/工位	
合模行程	500mm	喷扫吸视模块尺寸	200*160*120mm	
浆桶容积	25L	设备总功率	50KW/380V	
外形尺寸	2000*2300*2500mm	总重量	8T	

3、陶芯压注机特点介绍

承蒙贵司关注我司陶芯压注机产品，经多年优化，除达到进口同类产品性能和指标外，有如下改进，请多多指导：

一、**机体与注射机构结构**：C型与后注浆结构。

1.C型，**操作空**间大，有利于各种模具安装，操作方便。

2.**后注方式**，**有利于模具与射嘴垂直配合**，**并一步**进给到位，不易损伤模具注射口，**避免跑**浆和减少工人劳动强度，提高生产效率。

二、液压动力系统：集美国与日本技术与一体

1.采用伺服电机与日本泵组相结合的技术，噪声极低，比同类产品节能50%以上。

2.确保实现高端模具成型，工艺曲线控制需求。

3.液压系统无需冰水冷却，节能降耗。



三、 电控系统：高端配置，人机界面操作系统

1.所有工艺参数人机界面操作；

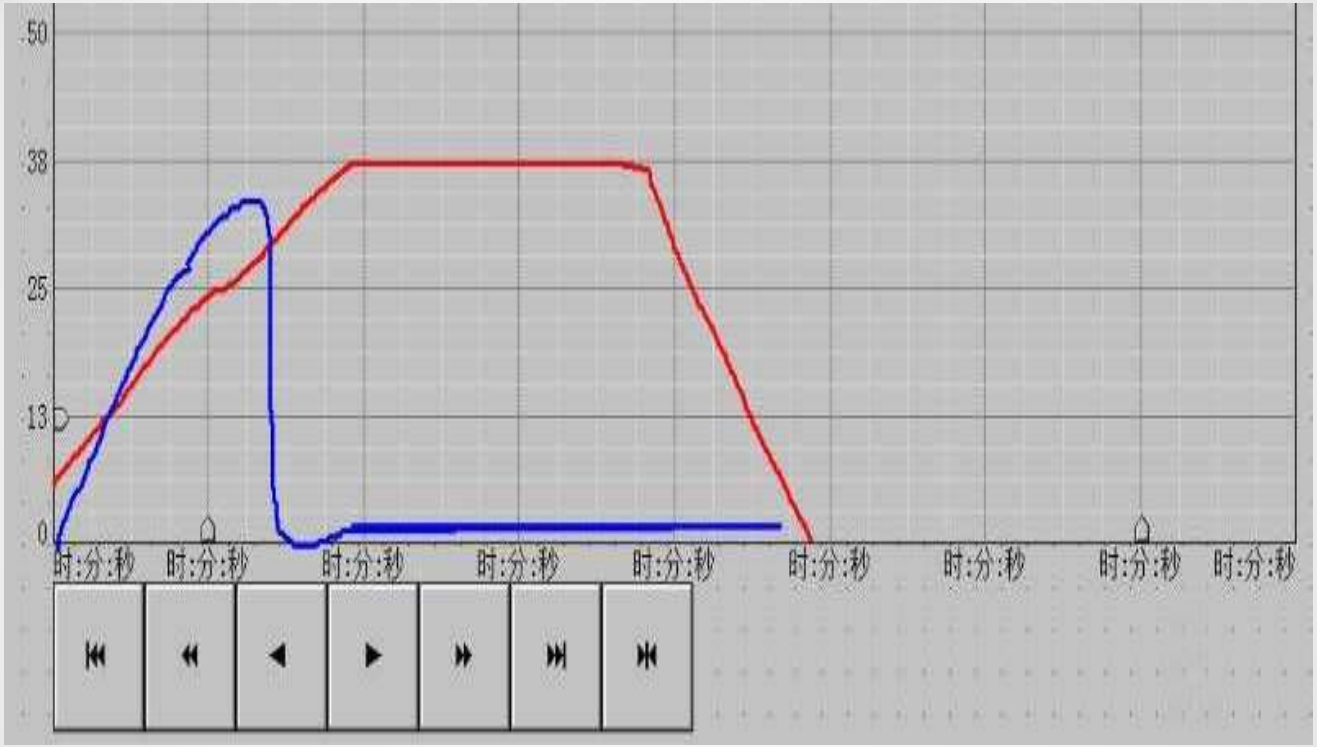
2.时时显示工艺参数运行状态（运行曲线状态）；

3.具备记忆功能和联网功能，便与机器人配套和网络管理。

4.配备专用计算机注蜡流量速度控制系统。具有windows基础的人机对话界面，人机界面参数包括预设的注蜡速度参数、流量参数、流量与流量连接的规范，流量与压力传输的规范，压力梯度，注蜡压力，压力与压力连接规范，温度控制等。


产品计数
伺服系统
停止
工作模式
手动
注射模式
定量
顶模模式
手动
模板
压力
位置
7MM
顶模
射嘴
监视
注射
压力
注射时间
保压时间
注塑量
注塑
自动循环
锁压系统
紧急停止
伺服系统
伺服故障


定量设定
注射压力
0.0
BAR
注射流量
0
ML/SEC
注射时间
0
SEC
变量设定
BAR
ML/SEC
SEC
一段压力
0.0
一段流量
0
一段时间
0
二段压力
0.0
二段流量
0
二段时间
0
三段压力
0.0
三段流量
0
三段时间
0
注射次数
0
抽浆流量
0
ML/SEC
保压时间
0S
抽浆量
0.00
L
顶模模式
手动
#######
顶模
#######
#########
射嘴
注射时间 ########
保压时间 ########
注浆量 ########
注浆 ########
自动循环
液压系统
紧急停止
伺服系统
伺服故障
配方
曲线
报警
合模
开模
抽浆
注浆
单向阀


50
38
25
13
0
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒
时:分:秒

4、资质文件

4.1资质文件

4.2售后服务承诺

4.1.1.营业执照



营 业 执 照

(副 本)

名 称 秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

住 所 秦皇岛市北戴河区开发区海宁路234号

法定代表人 刘志奎

注册资本 伍佰万元整

成立日期 2004年09月29日

营业期限 2004年09月29日 至 2034年09月28日

经营范围 金属制品的精密铸造、锻件铸造设备的制造及技术开发、技术转让、技术服务、电器材料、锻造锻件、机械设备、金属材料（国专项审批的除外）、建筑材料、五金交电、土特产品的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登记机关

2018 年 12 月 18 日

4.1.2.9000认证证书



华中认证检验

华中国际认证检验集团有限公司

质量管理体系认证证书

证书编号：16429Q31228R0S

兹证明

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司

统一社会信用代码：91130304766835950C

注册地址：秦皇岛市北戴河区开发区海宁路 234 号

实际经营地址：河北省秦皇岛市北戴河区开发区海宁路 234 号

建立的质量管理体系符合标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

通过认证范围如下：

压缩机、鼓芯泵的生产

发证日期：2019 年 07 月 08 日　　有效期至：2022 年 07 月 07 日

签发人：

IAF　CNAS

4.1.3.银行开户许可证



开户许可证

核准号: J1260000755206

编 号: 1210- 03297418

经审核，秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司 符合开户条件，准予开立基本存款账户。

法定代表人（单位负责人）刘忠奎

开户银行 中国建设银行股份有限公司秦皇岛北戴河支行

账 号 13001635408050507528

发证机关（盖章）

2017 年 10 月 25 日

4.2售后服务承诺

秦皇岛铸业达机械设备开发有限公司是集生产制造、研发服务于一体的国内最早专业生产精密铸造设备的企业。多年的经验及严格的用户管理使之成为能尽心尽力满足客户全部要求的供货商。贵司在选购我司设备的同时，已得到可靠的、终身的产品售后服务。在此我们作如下承诺：

1 所有由我公司提供的设备保修一年，在保修期内，因设备本身不良引起的问题，我公司负责免费维修。

2 我们将准确及时提供客户所要订购的零配件及提供客户所需要的各类服务，有义务、有责任回答客户任何时候提出的任何问题。

3 在设备安装过程及试生产期间对需方的管理使用人员进行培训，直至完全掌握使用维护方法，且终身技术支持。

4 保修期内出现故障，在接到需方通知后2小时内响应，以最快时间到达现场免费处理。因设备质量问题造成零部件损坏，负责免费更换、维修。质保期后仍以优惠价为需方提供配件和技术升级服务。

5 施工前和施工中按规定办理消防、安全等有关协议和要求，遵守用户的有关规定。

6 我们要与客户建立亲切，良好的合作关系，在合作中互相学习，听取客户的建议，尊重客户的意见。将设备的操作、保养等各方面的知识、经验毫无保留地传授给用户。

5、供货业绩

序号	设备名称	规格型号	用户名称	备注
1	陶芯压注机	TXZ25I-A	北京航材院621所	9台
2	陶芯压注机	TXZ35-100I-A(B)	沈阳明禾石英制品有限责任公司	18台
3	陶芯压注机	TXZ50I-A	沈阳铸造研究所有限公司	2台
4	陶芯压注机	TXZ35I-A(B)	中航装甲科技有限公司	12台
5	陶芯压注机	TXZ60I-A	贵州大东风机械股份有限公司	2台
6	快速陶芯压注机	ZXJ20-A	成都成发泰达航空科技有限公司	1台
7	陶芯压注机	ZXJ38I-A	沈阳金属所	3台

6、产品照片



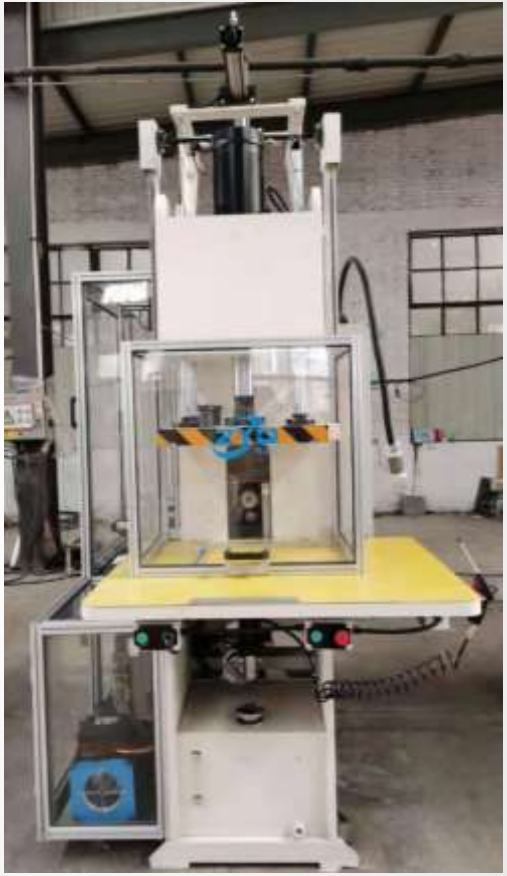
1.北京航材院25T陶芯



2.中航装甲38T陶芯



3.沈阳铸造研究所50T陶芯



4.中航装甲35T陶芯



5.贵州大东风60T陶芯



6.成都成发泰达20T快芯



7.沈阳明禾



8.沈阳明禾100T陶芯



9.北京航材院陶瓷型芯自动压注单元

谢谢各位领导及专家的关注指导，
本次介绍到此结束！

THANKS